

ВНИИ НП 225

ОПИСАНИЕ

Кремнийорганическая жидкость, загущенная мелкодисперсным дисульфидом молибдена; содержит стабилизирующую присадку. Работоспособна при температуре $-60\ldots+250\text{ }^{\circ}\text{C}$ (алюминиевые сплавы), $-60\ldots+350\text{ }^{\circ}\text{C}$ (легированные стали), $-40\ldots+300\text{ }^{\circ}\text{C}$ (малооборотные узлы трения). При хранении тяжелый дисульфид молибдена может выпасть в осадок, вследствие чего сверху останется полифенилметилсилоксановая жидкость. В этом случае перед применением нужно тщательно смешать компоненты до получения однородной массы. Расслоение пасты допускается стандартом.

ВИД ФАСОВКИ:

- 0,8 кг
- 10 кг

ПРИМЕНЕНИЕ

- Для резьбовых соединений, нагреваемых до высоких температур, например, для анодированного алюминиевого сплава АЛ-9, нагреваемого до $250\text{ }^{\circ}\text{C}$, и для нержавеющей стали 1Х18Н9Т, нагреваемой до $350\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Тяжелонагруженные тихоходные узлы трения, работающие при температурах от -40 до $+300\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- Подшипники и направляющие горячих конвейеров, узлы трения туннельных печей и др.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

ВНИИ НП 225

Стабильность при (20 +/- 3) °C
в течение 10 мин, %

9

Коррозионное воздействие на
металлы при 250 °C в течение 3 ч

выдерживает



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.