

ЛКС-М

ЛИТИЕВАЯ КОМПЛЕКСНАЯ СМАЗКА
ДЛЯ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ОПИСАНИЕ

Смазка ЛКС-М (металлургическая) изготавливается на основе минерального масла, загущенного комплексным литиевым мылом с добавлением антиокислительной, антикоррозионной и антифрикционной присадки.

Предназначена для применения в узлах трения (подшипниках качения) металлургического оборудования, работающих при температуре от минус 30 °С до плюс 150 °С с кратковременным перегревом до плюс 170 °С. Смазка ЛКС-М – закладная, работает в узле трения в течение межремонтного периода (до 1,5 лет).

ВИД ФАСОВКИ:

- 21 кг
- 170 кг

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ ДИАПАЗОН РАБОТЫ:

- -30...+150 °С

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Имеет хорошие противоизносные и противозадирные характеристики.
- + Обладает высокой термической, механической и антиокислительной стабильностью.
- + Водостойкая.
- + Использование комплексного мыла обеспечивает отличные эксплуатационные характеристики смазки.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Применяется в узлах трения подшипников рольгангов прокатных станов, подшипников роликов МНЛЗ, подшипников качения рабочих валов прокатных станов.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

ЛКС-М

Предел прочности
при 20 °С, Па

330

Температура
каплепадения, °С

203

Коллоидная стабильность,
% выделенного масла

14,2

Пенетрация при 25 °С с без
перемешивания, 10⁻¹ мм

330



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.