

ХФ22-24



ОПИСАНИЕ / ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочное масло для поршневых холодильных компрессоров среднетемпературных и низкотемпературных коммерческих и промышленных систем, использующих фреон (R-22) в качестве рабочей среды.

Отлично смешивается и работает с хладагентами R-H, R-21, R-113, R-500. С хладагентами R-13B1, R-H4, R-152a, R-501, R-502 масло смешивается частично, смешиваемость при этом зависит от температуры и типа хладагента.

ВИД ФАСОВКИ:

- 216,5 л (180 кг)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Отличается высокой стабильностью против окисления, что гарантирует длительную и эффективную работу масла.
- + Не воздействует на уплотняющие материалы.
- + Противостоит образованию шлама и отложений на клапанах, в системах рециркуляции и фильтрации, сохраняет ресурс оборудования.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

ХФ22-24

Вязкость кинематическая
при 50 °С, мм²/с:

26,31

Температура вспышки
в открытом тигле, °С

142

Температура застывания, °С

-50

Кислотное число, мг КОН/г

0,04



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.