



Shell Turbo Oil J 32

Масло класса «Премиум» для промышленных турбин

Shell Turbo Oil J has было специально разработано в соответствии с жесткими требованиями безредукторных газовых и паровых турбин MHI (Mitsubishi Heavy Industry).

Основу продукта составляют специально подобранные высококачественные гидрообработанные масла и присадки, способствующие усилению противокоррозионных и антиокислительных свойств.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

- **Хорошая термическая и окислительная стабильность**
Препятствует образованию шлама и других опасных продуктов окисления, продлевая срок службы масла.
- **Превосходная защита от коррозии**
Высокий уровень защиты металлических поверхностей от коррозии.
- **Прекрасные деэмульгирующие свойства**
Избыточное количество воды легко удаляется из системы смазки.
- **Хорошие деаэрационные характеристики**
Эффективная деаэрация без чрезмерного пенообразования.
- **Надежная работа в турбинах MHI**
Shell Turbo Oil J отвечает требованиям турбин MHI и успешно прошел испытания по внутреннему методу MHI (безводный метод оценки окислительной стабильности турбинных масел/TOST).

Область Применения

- **Вырабатывающие электроэнергию турбины производства MHI**

Shell Turbo Oil J также может использоваться в других промышленных областях применения, где требуются высококачественные масла, обладающие высокими антиокислительными, противокоррозионными и деэмульгирующими свойствами.

Specifications, Approvals & Recommendations

- Shell Turbo Oil J одобрен MHI на соответствие спецификациям Turbine Oil Тип 2 MS04-MA-CL001 (R-2) и MS04-MA-CL002 (R-2).

Для полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Turbo J 32
Кинематическая вязкость	@40°C	сСт	ASTM D445	32
Кинематическая вязкость	@100°C	сСт	ASTM D445	5.3
Индекс вязкости			ASTM D2270	104
Цвет			ASTM D1500	L 0.5
Температура застывания		°C	ASTM D97	-18
Температура вспышки (COC)		°C	ASTM D92	222
Число нейтрализации		мг KOH/г	ASTM D974	0.05
Пенообразование Seq I		мл/мл	ASTM D892	30/0
Пенообразование Seq II		мл/мл	ASTM D892	20/0
Пенообразование Seq III		мл/мл	ASTM D892	30/0
Деэмульгирующие свойства	@54°C	мин	ASTM D1401	40-40-0(10)

Показатель	Метод	Turbo J 32
Деаэрация	ASTM D3427	<4
Коррозия меди (3 часа) @100°C	ASTM D130	1b
Антикоррозионные свойства	ASTM D665B	Выдерживает
TOST life ч	ASTM D943	>8000
Окислительная стабильность безводный метод TOST	MHI Метод	Выдерживает
Окислительная стабильность RPVOT мин	ASTM D2272	>950

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

- Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя «Шелл».
- **Берегите природу**
Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

- **Рекомендации**
Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».