



Прежние названия: Shell Albida Grease HD 2, Shell Retinax SD 2

Shell Gadus S3 V460 2

- Защита в тяжелых условиях
- Применение при высоких температурах
- Комплексная литиевая

Многоцелевая пластичная смазка класса "премиум" для работы в тяжелых условиях

Shell Gadus S3 V460 - высокотемпературные промышленные пластичные смазки класса "премиум" для тяжелых условий эксплуатации.

Пластичные смазки Shell Gadus S3 V460 производятся на основе минерального масла с высоким индексом вязкости и литиевого комплексного мыла, содержит новейшие присадки, обеспечивающие превосходные антиокислительные свойства при высоких температурах, а также содержат присадки, улучшающие их антиокислительные, противоизносные и антикоррозионные свойства.

Shell Gadus S3 V460 особенно рекомендуется для низкооборотных тяжело нагруженных подшипников, работающих при высоких температурах и в жестких условиях.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Эксплуатационные качества, Отличительные черты и Преимущества

- Благодаря высокой вязкости базовых масел Shell Gadus S3 V460 соответствует требованиям ведущих производителей оборудования, предъявляемым к низкооборотным крупным подшипникам
Подтверждено на подшипниках рабочих валков на криволинейных участках МНЛЗ на металлургических заводах.
- Превосходная механическая стабильность, даже в условиях вибрации
Сохранение консистенции смазки на протяжении длительного времени, даже в условиях сильной вибрации.
- Улучшенные противозадирные свойства
Обеспечивают превосходную несущую способность.
- Стойкость к вымыванию водой
Продолжительная защита подшипников даже при значительном обводнении смазки.
- Антикоррозионные свойства
Гарантия защиты деталей оборудования и подшипников от коррозии и, как следствие, от поломок.
- Высокая температура каплепадения
Отличные свойства смазки Shell Gadus S3 V460 при высоких температурах.

Область Применения



Пластичные смазки Shell Gadus S3 V460 используются для тяжело нагруженных, низкооборотных подшипников, эксплуатируемых в следующих областях тяжелой промышленности:

- Металлургия (МНЛЗ, рабочие валки и т.д.)
- Цементная
- Бумажная
- Химическая
- Горная добыча

Спецификации, Одобрения и Рекомендации

Для полного списка одобрений и рекомендаций обратитесь, пожалуйста, в службу технической поддержки «Шелл».

Типичные физико-химические характеристики

Показатель			Метод	Shell Gadus S3 V460 2
Класс по NLGI				2
Цвет				Коричневый
Тип мыла				Комплексное литиевое
Тип базового масла				Минеральное
Кинематическая вязкость базового масла	@40°C	сСт	IP 71 / ASTM D445	460
Кинематическая вязкость базового масла	@100°C	сСт	IP 71 / ASTM D445	31
Пенетрация после перемешивания	@25°C	0.1 мм	IP 50 / ASTM D217	265-295
Температура каплепадения		°C	IP 396	250
Прокачиваемость при низких температурах	30 с @-1°C	фунт/кв. дюйм	Вентметр Линкольна	635
Прокачиваемость при низких температурах	@-1°C	с	Вентметр Линкольна при 400 psi	483
Прокачиваемость при низких температурах	@-1°C	с	Вентметр Линкольна при 600 psi	41
Прокачиваемость при низких температурах	30 с @-18°C	фунт/кв. дюйм	Вентметр Линкольна	1800
Прокачиваемость при низких температурах	@-18°C	с	Вентметр Линкольна при 600 psi	1020
Прокачиваемость при низких температурах	@-18°C	с	Вентметр Линкольна при 400 psi	1446

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации «Шелл».

Здоровье, Безопасность и Окружающая среда

Здоровье и Безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Gadus S3 V460 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными рукавицами/перчатками. При попадании масла на кожу его необходимо сразу смыть его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта, который можно получить у представителя «Шелл».

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы.

Дополнительная информация

Интервалы повторного смазывания

Для подшипников, работающих при температурах, близких к максимально рекомендованным, интервалы повторного смазывания необходимо пересмотреть.

Диапазон рабочих температур

От -20°C до +140°C (верхний температурный предел: 150°C)

Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя «Шелл».