

ВНИИ НП 232

ОПИСАНИЕ

Паста ВНИИ НП 232 изготавливается на основе нефтяного масла средней вязкости, загущенного стеаратом лития. В состав пасты входит дисульфид молибдена, вследствие чего она окрашена в черный цвет.

Имеет рабочий температурный диапазон от -50°C до $+300\ldots+400^{\circ}\text{C}$: для смазывания подвижных механизмов (ходовых резьб и шлицевых соединений) температурный режим применения пасты должен быть не выше $+300^{\circ}\text{C}$; для резьбовых соединений, которые находятся в неподвижном состоянии в процессе работы агрегата, температура пасты может составлять 400°C . Выделение жидкой фазы на поверхности пасты при хранении не является браковочным признаком: перед применением ВНИИ НП 232 следует перемешать до получения однородной массы.

ВИД ФАСОВКИ:

- 0,8 кг
- 10 кг

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Высокие противозадирные и противоизносные свойства, которые надежно защищают смазываемое оборудование от коррозии, истирания и заедания и продлевают срок его службы. Эти качества позволяют использовать пасту даже в самых сложных условиях, в том числе при высоких скоростях скольжения и ударных нагрузках.
- + Используется в любое время года независимо от погодных условий.
- + После нанесения пасты ВНИИ НП 232 ее дисперсная основа испаряется. В результате образуется прочная композитная пленка, которая обеспечивает увеличение ресурса смазываемых поверхностей.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Подшипники скольжения.
- Тяжелонагруженные тихоходные узлы трения.
- Прессовые посадки.
- Шлицевые соединения.
- Шарниры зубчатые и винтовые передачи.
- Резьбовые соединения.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

ВНИИ НП 232

Коллоидная стабильность, %

3,8

Пенетрация при 25 °С, мм/10

210



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.