



P-402

Резьбовая смазка

ТУ 301-04-020-92

ОПИСАНИЕ

Резьбовая смазка P-402 представляет собой смесь нефтяных масел и кремнийорганической жидкости, загущенную стеаратами лития и алюминия; содержит порошки свинца, цинка, меди и графита. Она обеспечивает герметичность резьбовых соединений обсадных и насосно-компрессорных труб любых типов, подвергаемых немногократному свинчиванию и работающих в скважинах с температурой до +200 °С. Нижняя рабочая температура смазки: -50 °С.

Смазка P-402 гарантирует превосходную герметизацию резьбовых соединений при давлениях жидкости и газа до 700 кг/см². Наличие в ней антифрикционных присадок способствует уменьшению трения при свинчивании труб: свинец – при малых нагрузках, цинк – при средних, медь – при высоких. Также она обеспечивает хорошую адгезию с поверхностью резьбы и возможность качественного нанесения на резьбу при низких температурах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Соответствует требованиям американского стандарта API RP5A3 (ранее API 5A2) к герметизирующим смазкам и ISO 13678 Annex A.
- Наиболее рационально применять в арктических районах и при разработке месторождений, где температура в забое скважины выше 100 °С.
- Превосходная водостойкость.
- Существенно увеличивает срок службы резьбы за счет исключения вероятности их заклинивания и снижения износа.

ПРИМЕНЕНИЕ

Резьбы обсадных труб газоконденсатных скважин и насосно-компрессорных труб любого диаметра.

ВИД ФАСОВКИ:

24 кг

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	P-402
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	6,4
Температура каплепадения, °C	141
Пенетрация при 25 °C без перемешивания, 10 ⁻¹ мм	310



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».

Внимание, вследствие содержания в составе смазки P-402 свинца, при использовании следует соблюдать правила техники безопасности.