



P-113

Резьбовая смазка

ТУ 301-04-020-92

ОПИСАНИЕ

Резьбовая смазка Р-113 представляет собой смесь кремнийорганической жидкости и нефтяного масла, загущенную стеаратами алюминия и лития; содержит порошок свинца, оксид свинца и сульфид свинца.

Отличается от других резьбоуплотнительных смазок повышенным содержанием свинца и специально подобранных присадок, предохраняющих резьбу буровых труб от задиров, заеданий и износа при высоких и средних нагрузках, характерных для забуривания стволов скважин.

Смазка Р-113 сохраняет работоспособность в широком интервале температур от -30 до +200 °С.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно использовать для нагруженных резьбовых соединений с крупной резьбой, в которых благодаря смазке Р-113 существенно снижается износ при высоких скоростях свинчивания и развинчивания, а также предотвращается задир и заедание.
- Содержит свинцовую пыль, окись и сульфид свинца, которые улучшают противоизносные свойства смазки.
- Отличная водостойкость.
- Хорошие консервационные свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для герметизации и защиты резьбовых соединений забойных двигателей, переводников, долот, замков, буровых труб, работающих в глубоких и сверхглубоких скважинах.

ВИД ФАСОВКИ:

24 кг

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	P-113
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	6,2
Температура каплепадения, °C	138
Пенетрация при 25 °C без перемешивания, 10 ⁻¹ мм	290



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».

Внимание, вследствие содержания в составе смазки Р- 113 свинца, при использовании следует соблюдать правила техники безопасности.